



RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АРТИКУЛ

PF TA 633  
PF TA 634  
PF TA 635  
PF TA 636

ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  
ПРИВОДЫ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоэлектрические приводы PROFACTOR® предназначены для двухпозиционного регулирования в системах отопления и холодоснабжения. Чаще всего используются для зонального регулирования в системах радиаторного и напольного отопления.

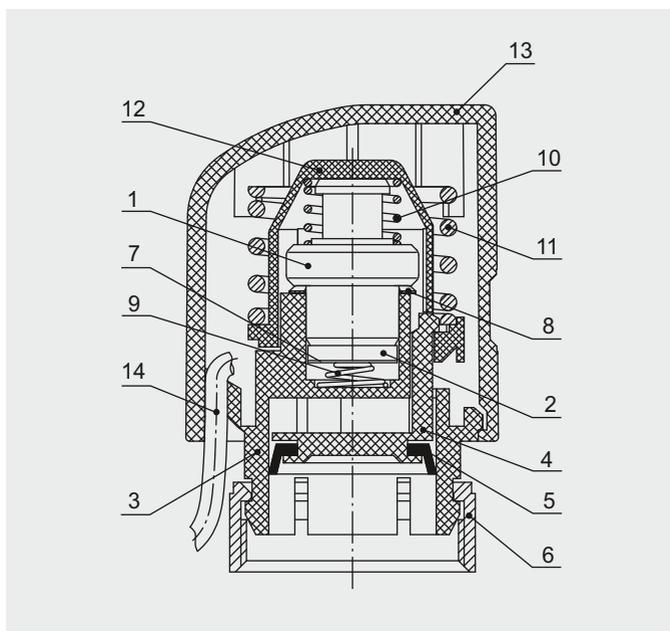
Термоэлектрические приводы PROFACTOR® могут устанавливаться на запорно-регулирующие клапаны коллекторных групп, термостатические клапаны радиаторов, клапаны для фэнкойлов и зональные клапаны. Приводятся в действие от комнатного термостата или специализированного контроллера.

Термоэлектрические приводы PROFACTOR® работают бесшумно и потребляют мало энергии.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	PF TA 633	PF TA 634	PF TA 635	PF TA 636
Тип привода	нормально-закрытый (NC)			
Возможность диагностики	нет		да	
Рабочее напряжение, В	230 ± 15%			
Максимальный пусковой ток, мА	200 в течение максимум 2 мин		150	
Потребляемая мощность, Вт	2		2,5	
Присоединительная резьба	M30x1.5 (ISO 261, ГОСТ 8724)			
Рабочий ход, мм	3		4	
Время полного открытия/закрытия, мин	~3 – 5			
Развиваемое усилие, Н	110		90–125	
Степень защиты (IEC 60529)	IP 54		IP 44	
Длина кабеля, м	0,9		0,6	
Температура рабочей среды, °C	до +100°C			
Температура окружающей среды, °C	от -5°C до +60°C			
Вес, г	108	110		111

## 3. КОНСТРУКЦИЯ



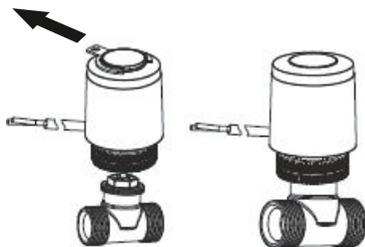
- |                                 |                       |
|---------------------------------|-----------------------|
| 1 – термочувствительный элемент | 8 – контактное кольцо |
| 2 – нагревательный элемент      | 9 – пружина прижимная |
| 3 – патрон                      | 10 – малая пружина    |
| 4 – подвижная платформа         | 11 – большая пружина  |
| 5 – манжета                     | 12 – колпак           |
| 6 – накидная гайка              | 13 – корпус           |
| 7 – контактная пластина         | 14 – кабель           |

Все термоэлектрические приводы PROFACTOR® соответствуют требованиям IEC 60730.

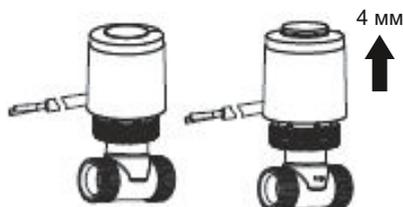
Термочувствительный элемент (1) с нагревательным элементом (2), закрепленным на его конце, установлен в патрон (3) и работает по принципу температурного расширения. Подвод напряжения осуществляется с помощью контактной пластины (7) и контактного кольца (8).

Во всех термоэлектрических приводах PROFACTOR® используются термочувствительные элементы фирмы Vernet (Франция).

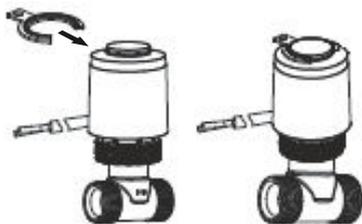
В конструкции приводов PF TA 635 и PF TA 636 предусмотрена возможность диагностики работы привода.



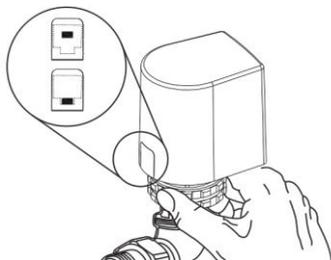
Термоэлектрический привод PF TA 635 поставляется с пластиковой фиксирующей подковой, которая служит для удобства монтажа привода на клапан и для принудительного поддержания актуатора в открытом состоянии. После монтажа привода на клапан и перед подачей напряжения фиксирующую подкову необходимо выдернуть.



Возможность диагностики работы актуатора PF TA 635 дает специальная конструкция корпуса с круглым отверстием сверху. При подаче напряжения колпак выезжает вверх из корпуса примерно на 4 мм.



Для принудительного поддержания привода PF TA 635 в открытом положении вставьте фиксирующую подкову обратно в паз колпака.



Диагностика работы привода PF TA 636 осуществляется с помощью окошка в корпусе, через которое можно наблюдать, как при подаче напряжения подвижная платформа поднимается вверх.

#### 4. МАТЕРИАЛЫ

Патрон (3), подвижная платформа (4), колпак (12) и корпус (13) — полиамид (PA), армированный стекловолокном

Накидная гайка — латунь CW614N (DIN EN 12165)

Пружины (9, 10) — сталь нержавеющая AISI 304 (DIN EN 10088)

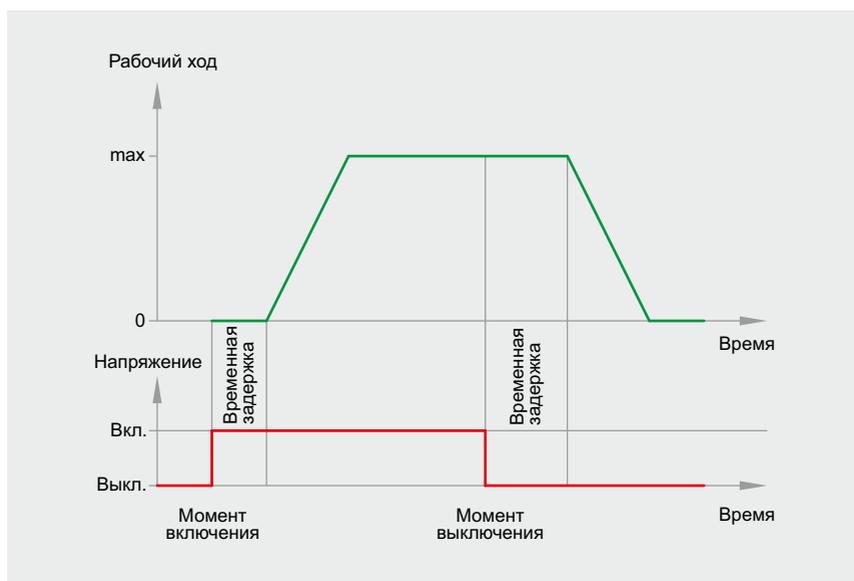
Пружина (11) — сталь конструкционная пружинная оцинкованная 66Mn4 (DIN EN 10132-4)

#### 5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Все термоэлектрические приводы PROFACOR® являются нормально закрытыми (при отсутствии напряжения закрыты).

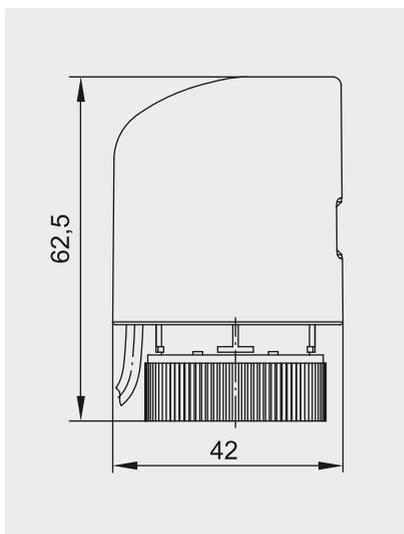
При подаче напряжения происходит нагревание термочувствительного элемента (1), который после временной задержки расширяется и преодолевая сопротивление рабочей пружины (11), осуществляет равномерное открытие.

При прекращении подачи напряжения термочувствительный элемент остывает и после временной задержки сжимается до первоначальных размеров, а пружина (11) опускает подвижную платформу, осуществляя равномерное закрытие.

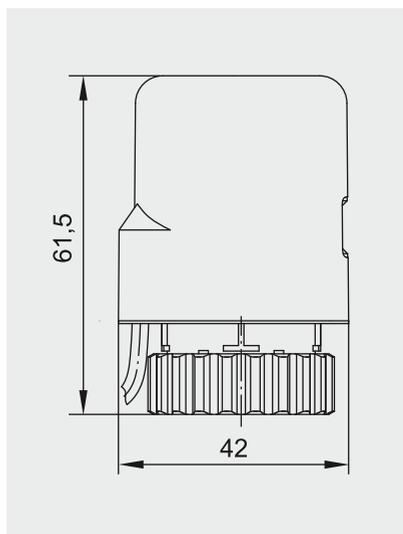


6. НОМЕНКЛАТУРА И РАЗМЕРЫ

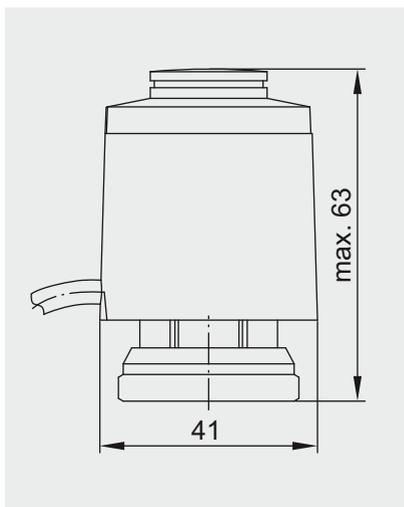
PF TA 633:



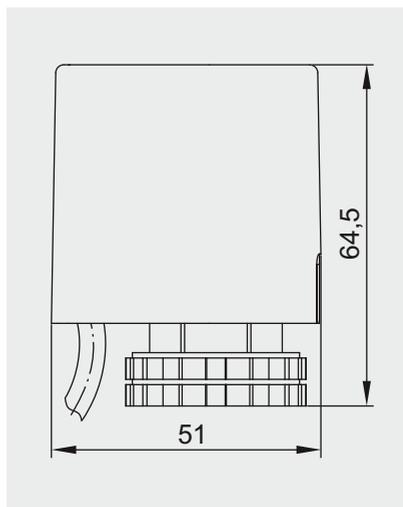
PF TA 634:



PF TA 635:



PF TA 636:

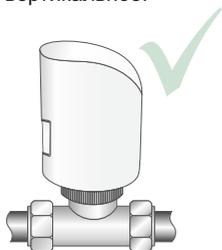


## 7. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

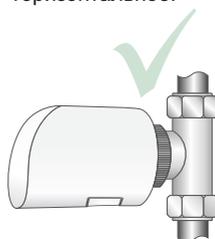
Перед монтажом привода на клапан необходимо снять с клапана защитный колпачок или маховик ручной регулировки. Монтаж производить вручную при выключенном приводе. Установите привод на открытый шток клапана и прижмите его к клапану с торца, затем закрутите накидную гайку привода на клапан вручную без использования дополнительных инструментов, в противном случае можно повредить клапан или привод.

Допускается устанавливать привод в вертикальном (привод расположен над клапаном) или горизонтальном положении. Установка в перевернутом положении не допускается, т.к. может снизить срок службы изделия, например, из-за грязной воды с жёсткими частицами.

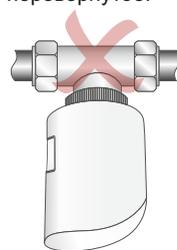
вертикальное:



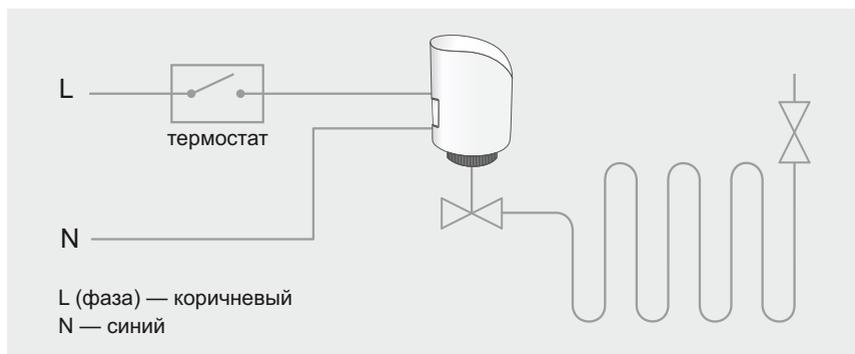
горизонтальное:



перевернутое:



Термоэлектрические приводы PROFACOR® PF TA 633, 634, 635, 636 предназначены для подключения к стационарной проводке в закрытых и сухих помещениях. Электрическое подключение должно производиться только квалифицированным персоналом по приведенной электрической схеме. Рекомендуется заземление электрической цепи. Присоединительный кабель не должен касаться греющих труб, так как это ускоряет его износ.



## 8. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Все термозлектрические приводы PROFACTOR® должны эксплуатироваться только в указанных диапазонах технических характеристик.

Во время транспортировки, хранения и эксплуатации необходимо защитить устройство от влаги, загрязнений и повреждений!

При загрязнении в процессе эксплуатации привод следует очищать сухой салфеткой. Если этого недостаточно, можно слегка смочить салфетку в мыльном растворе. Категорически запрещается применять агрессивные чистящие средства или растворители.

## 9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке завода-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150. При хранении и транспортировке следует оберегать приборы от условий избыточной влажности и температуры окружающей среды ниже  $-25^{\circ}\text{C}$ . Необходимо предохранять изделие от воздействия повышенных вибрационных нагрузок! Механические повреждения изделия при распаковке и монтаже делают гарантию производителя недействительной!

## 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок 12 месяцев от даты продажи конечному потребителю. В течение всего гарантийного срока изготовитель гарантирует нормальную работу изделия и его соответствие требованиям безопасности при соблюдении потребителем правил хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие при:

- нарушении условий хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания;
- наличии следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличии следов механического разрушения;
- наличии повреждений вызванных пожаром, стихией или иными форс-мажорными обстоятельствами;
- наличии повреждений вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличии следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изделие, описанное в настоящем техническом паспорте представляет собой технически сложное устройство которое должно устанавливаться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен быть осуществлён авторизованной и сертифицированной компанией.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.



# INTERNATIONAL WARRANTY CARD

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**NAME OF THE PRODUCT**  
НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

**PRODUCT CODE, SIZE**  
АРТИКУЛ, ТИПОРАЗМЕР

**QUANTITY**  
КОЛИЧЕСТВО

**SELLER NAME AND ADDRESS**  
НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

**DATE OF PURCHASE**  
ДАТА ПРОДАЖИ

**SELLER SIGNATURE**  
ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

**SELLER STAMP**  
ПЕЧАТЬ ПРОДАВЦА

For the warranty term refer to the Warranty obligation clause in the technical manual  
Гарантийный срок указан в техническом паспорте изделия в разделе «Гарантийные обязательства»

FOLD LINE

ЛИНИЯ СГИБА

### In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

- Application with customer and product details:
  - Name of the customer, actual address and phone number
  - Article of the product
  - Reason for the claim and photo
  - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
- Invoice copy and receipt
- Warranty card

### При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

- Заявление, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
  - название и адрес организации, производившей монтаж
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
  - краткое описание дефекта, фотография
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек)
- Гарантийный талон

**RETURN/EXCHANGE COMMENTS**  
ОТМЕТКА О ВОЗВРАТЕ ИЛИ ОБМЕНЕ ТОВАРА

**DATE**  
ДАТА

**SIGNATURE**  
ПОДПИСЬ

 **Profactor Armaturen GmbH**

Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Deutschland;  
Tel.: +49 89 21546092; info@p-f-armaturen.de; www.profactor.de