

RU



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АТИКУЛ

PF PST 540
PF PST 541
PF PST 542

ПОЛИАМИДНАЯ НИТЬ ДЛЯ
ГЕРМЕТИЗАЦИИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
SAN-LOCK[®] PROFESSIONAL

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SAN-LOCK® PROFESSIONAL представляет собой химически нейтральную многоволоконную полиамидную нить, равномерно пропитанную специальным силиконовым составом. Предназначена для герметизации резьбовых соединений труб и фитингов как с цилиндрической, так и с конической резьбой.

Позволяет быстро и надежно герметизировать узлы трубопроводов горячего и холодного водоснабжения, а также трубопроводов для транспортировки газов 1-й, 2-й и 3-й групп (3-я группа в паробразной форме), газовых конденсатов, сжатого воздуха и промышленных масел. Допускается применять для герметизации трубопроводов с питьевой водой. Не рекомендуется применять в системах с чистым кислородом, хлором и другими сильными окислителями, бензином, дизельным топливом и топливным маслом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

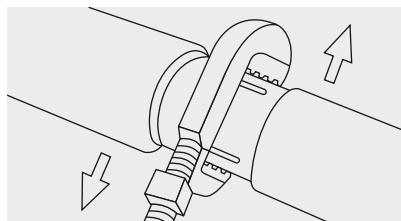
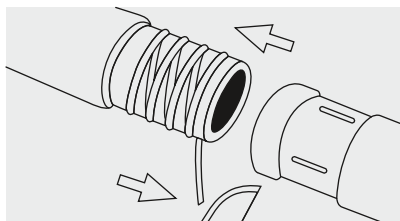
Артикул	PF PST	540	541	542
Цвет	—	белый		
Температурный диапазон применения	°C	от – 20 до + 130		
Рабочее давление	бар	вода до 16 бар, газ до 8 бар		
Длина	м	25	50	100
Линейная плотность	dTex	5000		
Вес	г	25	50	70

Полиамидная нить PROFACOR SAN-LOCK® PROFESSIONAL соответствует требованиям DIN EN 751-2-1997. Мгновенно герметизирует соединение. Дает возможность регулировки соединения в течении 72 часов. Не требует применения герметизирующих паст. Срок годности не ограничен.

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Перед началом намотки нити рекомендуется почистить металлическую резьбу щеткой и обработать канавки резьбы напильником. Наматывать уплотнительную нить следует с конца трубы по ходу резьбы с переклестом витков резьбы и нити между собой.

Такая обмотка создает лабиринтное уплотнение, которое эффективно защищает от протечек. Нить смотана в контейнере спирально и будет разматываться без усилий. Наматывать нить следует с некоторым натяжением. После обмотки навернуть ответную присоединяемую деталь.



Рекомендуемое количество витков нити в зависимости от диаметра резьбы:

Диаметр резьбы	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"
Количество витков	7 – 8	8 – 9	9 – 12	12 – 15	15 – 25	25 – 35

Изделие, описанное в настоящем техническом паспорте должно использоваться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и опыт работ с сантехническим оборудованием.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен быть осуществлен авторизованной и сертифицированной компанией.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.

