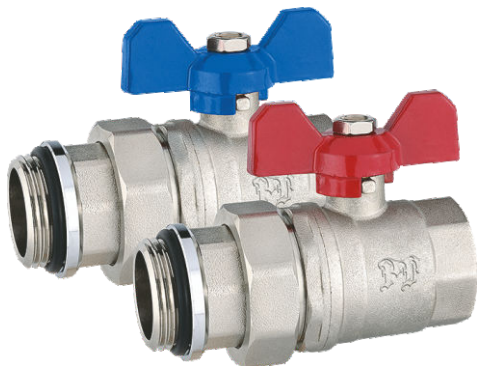




PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АТИКУЛ

PF MB 847.20

PF MB 847.25

PF MB 847.32

**КРАН ШАРОВОЙ С ПОЛУСГОНОМ
ДЛЯ КОЛЛЕКТОРНЫХ ГРУПП**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

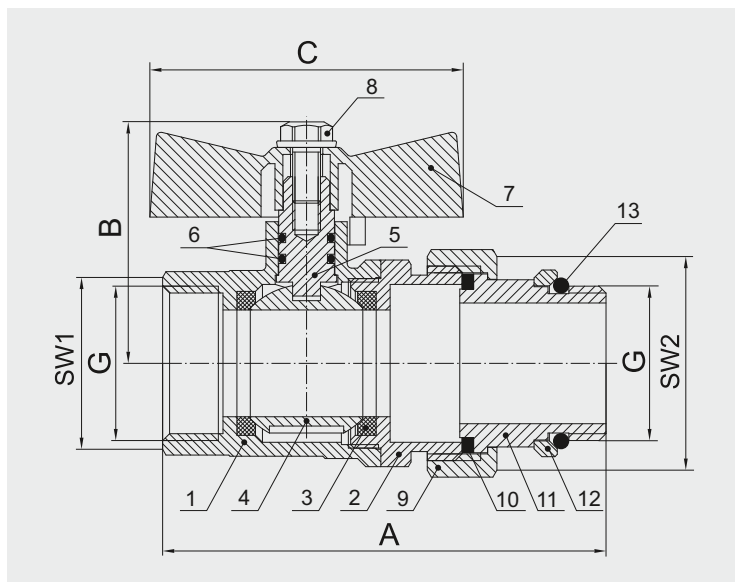
Кран шаровой с полусгоном применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого, хозяйственно-бытового и промышленного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости неагрессивные к материалам крана.

Кран с полусгоном позволяет создавать легкоразъёмные узлы трубопроводных сантехнических систем, а кольцевое уплотнение полусгона обеспечивает герметичное подключение полусгона крана к трубопроводу. Потребителю поставляется комплект из двух кранов: один с красной ручкой, другой — с синей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	PF MB	847.20	847.25	847.32
Номинальный размер	DN	20	25	32
	G	¾"	1"	1½"
Номинальное давление, PN	бар	20	25	
Температура рабочей среды	°C	от -20°C до +120°C		
Класс герметичности затвора крана	—	«А» по ГОСТ Р 54808-2011		
A	мм	97	96	113
B	мм	47,5	52,5	61
C	мм	69	67,5	75
Размер под ключ SW1	мм	30	37	47
Размер под ключ SW2	мм	38	46	52
Вес	г	393	516	832
Средний ресурс	циклов	30 000		
Средний срок службы	лет	30		

3. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ



- | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| 1 – корпус | 8 – болт крепежный |
| 2 – футорка корпуса | 9 – накидная гайка |
| 3 – седельные кольца шара | 10 – прокладка полусгона |
| 4 – шар | 11 – полусгон |
| 5 – шток | 12 – кольцо прижимное |
| 6 – уплотнительные кольца штока | 13 – уплотнительное кольцо полусгона |
| 7 – ручка-бабочка | |

Корпус (1) представляет собой трубу с внутренней присоединительной цилиндрической резьбой 1" с одного конца, внутренней метрической резьбой для ввинчивания футорки (2) с другого конца и боковым отводом сверху под шток крана (5). Соединение корпуса (1) и футорки (2) выполнено с фиксацией полимерным анаэробным клеем, имеющим WRAS-допуск (одобрен к применению при контакте с питьевой водой).

Латунный никелированный полусгон (11) соединяется с футоркой корпуса посредством латунной никелированной накидной гайки (9). Герметизацию соединения обеспечивает прокладка полусгона (10). Прижимное кольцо (12) и уплотнительное кольцо (13) обеспечивают герметичность присоединения полусгона крана к трубопроводу. Такое соединение не требует дополнительных уплотнительных материалов. Кран такой конструкции является легкоразъемным узлом, очень удобным при монтаже и эксплуатации.

Корпус (1), футорка корпуса (2), накидная гайка (9) и полусгон (11) изготовлены из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС59-2 (по ГОСТ 15527-2004), с никелированием поверхностей.

Запорный механизм крана представляет собой латунный хромированный шар (4), приводимый в движение вертикальным латунным штоком (5), и уплотняемый седельными кольцами (3). Седельные кольца шара (3) изготовлены из эластичного фторопласта повышенной температурной стойкости (политетрафторэтилен, PTFE). Герметичность штока обеспечивается с помощью двух уплотнительных колец (6).

Шток крана невыдавливаемый, так как вставлен изнутри корпуса (1) и имеет ограничительный буртик. Шар (4), шток (5) и прижимное кольцо (12) выполнены из латуни марки CW614N (по DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС58-3 (по ГОСТ 15527-2004), шар с хромированием поверхностей, а прижимное кольцо — с никелированием.

На выступающем конце штока при помощи крепежного болта (8), изготовленного из конструкционной стали S235JR по DIN EN 10025-2005 (приблизительный аналог СтЗсп, ГОСТ 535-2005) крепится ручка-бабочка (7) из алюминия с лакокрасочным покрытием (по DIN EN 1676-2010, ГОСТ 4784-97).

Уплотнительные детали (6, 10, 13) изготовлены из этилен-пропиленового каучука (EPDM). Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).

4. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90° по часовой стрелке.

5. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

Кран может устанавливаться в любом монтажном положении. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п.2.8). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал PTFE — политетрафторэтилен), полиамидную нить с силиконом, лён со специальными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений при проектной температуре и давлении рабочей среды, согласованные в установленном порядке.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054.

6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Кран должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведенных в таблице технических характеристик. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленным болтом крепления ручки, в результате чего может прийти в негодность хвостовик штока.

Не рекомендуется использование крана для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращен. Поэтому, при использовании крана в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка на входе дополнительного фильтрующего оборудования.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного времени рекомендуется профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке завода-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок 24 месяца от даты продажи конечному потребителю. В течение всего гарантийного срока изготовитель гарантирует нормальную работу изделия и его соответствие требованиям безопасности при соблюдении потребителем правил хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие при:

- нарушении условий хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания;
- наличии следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличии следов механического разрушения;
- наличии повреждений вызванных пожаром, стихией или иными форс-мажорными обстоятельствами;

- наличии повреждений вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличии следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изделие, описанное в настоящем техническом паспорте представляет собой технически сложное устройство которое должно устанавливаться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен быть осуществлён авторизованной и сертифицированной компанией.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.



INTERNATIONAL WARRANTY CARD

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

NAME OF THE PRODUCT
НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

PRODUCT CODE, SIZE
АРТИКУЛ, ТИПОРАЗМЕР

QUANTITY
КОЛИЧЕСТВО

SELLER NAME AND ADDRESS
НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

DATE OF PURCHASE
ДАТА ПРОДАЖИ

SELLER SIGNATURE
ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

SELLER STAMP
ПЕЧАТЬ ПРОДАВЦА

For the warranty term refer to the Warranty obligation clause in the technical manual
Гарантийный срок указан в техническом паспорте изделия в разделе «Гарантийные обязательства»

FOLD LINE

ЛИНИЯ СГИБА

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim and photo
 - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта, фотография
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек)
3. Гарантийный талон

RETURN/EXCHANGE COMMENTS
ОТМЕТКА О ВОЗВРАТЕ ИЛИ ОБМЕНЕ ТОВАРА

DATE
ДАТА

SIGNATURE
ПОДПИСЬ

 **Profactor Armaturen GmbH**

Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Deutschland;
Tel.: +49 89 21546092; info@pf-armaturen.de; www.profactor.de