



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



АРТИКУЛ
PF AT 1000

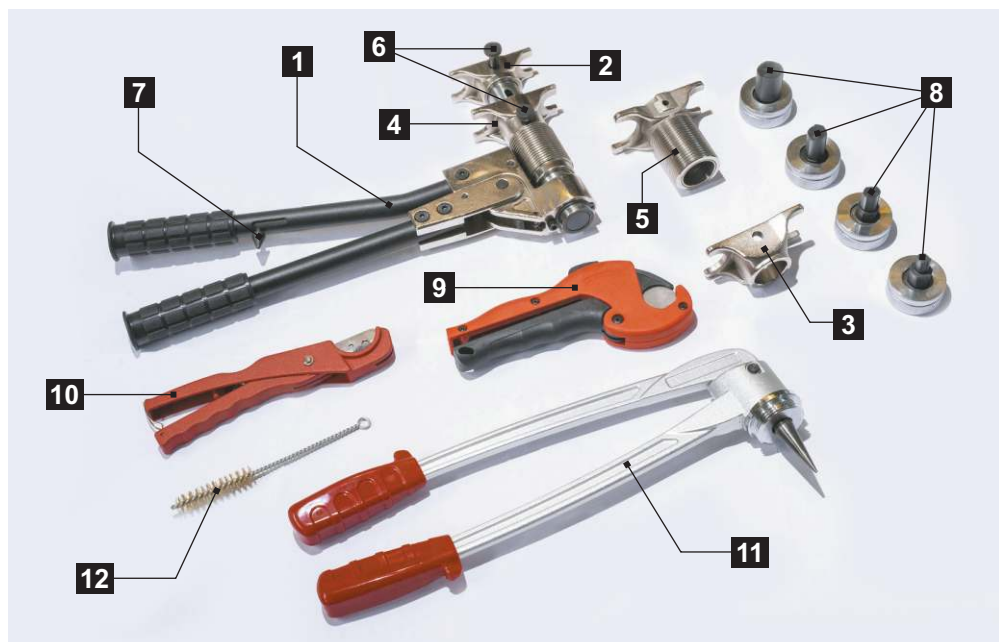
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОНТАЖА
АКСИАЛЬНЫХ ФИТИНГОВ
(КОМПЛЕКТ)

Руководство по эксплуатации ручного инструмента для монтажа аксиальных фитингов — подвижных соединений на трубопроводах из сшитого полиэтилена PEX и полиэтилена повышенной термостойкости PERT.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТРУБАМ

Наружный диаметр трубы: 16 мм (стенка 2,0 – 2,2 мм); 20 мм (стенка 2,0 – 2,8 мм); 25 мм (стенка 3,5 мм); 32 мм (стенка 4,4 мм).

2. СОСТАВ КОМПЛЕКТА



1. Монтажные клещи (с установленным комплектом насадок-тисков) — 1 шт.
2. Неподвижная насадка-тиски 16 – 20 мм — 1 шт.
3. Неподвижная насадка-тиски 25 – 32 мм — 1 шт.
4. Подвижная насадка-тиски 16 – 20 мм — 1 шт.
5. Подвижная насадка-тиски 25 – 32 мм — 1 шт.
6. Шпильки фиксации насадок-тисков — 2 шт.
7. Переключатель (язычок) рабочего хода монтажных клещей.
8. Насадки для расширителя (размеры: 16 мм, 20 мм, 25 мм, 32 мм) — 4 шт.
9. Резак с пластиковыми ручками для полимерных труб размером 16 – 25 мм — 1 шт.
10. Резак с металлическими ручками для полимерных труб размером 25 – 32 мм — 1 шт.
11. Ручной расширитель (эспандер) — 1 шт.
12. Щётка для чистки инструмента — 1 шт.

Общий вес комплекта — 7,4 кг

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

— Перед началом эксплуатации инструмента необходимо внимательно ознакомиться с представленной инструкцией, строго следовать её требованиям и рекомендациям.

— Перед началом работы необходимо надеть специальную одежду, перчатки и защитные очки во избежание получения травм и несчастных случаев.

— Запрещается эксплуатировать монтажные клещи с насадками, потерявшими начальную геометрию, имеющими трещины или механические повреждения.

— Запрещается использовать инструмент для монтажа труб не соответствующих указанным в инструкции диаметрам. Использование насадок, не соответствующих габаритным размерам соединяемых труб, может привести к поломке инструмента.

— Не допускается придерживать надвижную гильзу рукой во время выполнения соединения. Не прикасайтесь к подвижным частям инструмента в ходе работы, чтобы избежать случаев защемления пальцев и получения травм.

— Проводите работы по профилактике и уходу за инструментом. После завершения работы воспользуйтесь специальной щёткой, входящей в комплект, и очистите инструмент от грязи, пластиковых и посторонних частиц.

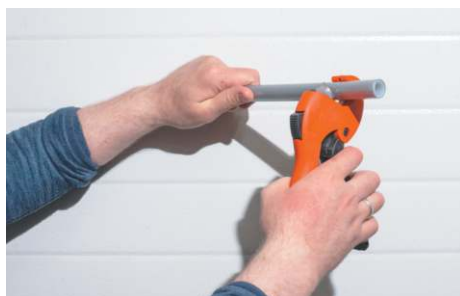
— Применение смазки, герметиков и других не рекомендованных веществ при монтаже аксиальных систем не допускается.

ВНИМАНИЕ!

Компания Profactor Armaturen GmbH не несёт ответственности за ущерб или травмы, полученные владельцем товара в результате неправильной эксплуатации инструмента или его использования не по назначению.

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С ИНСТРУМЕНТОМ

4.1. Отрезать трубу необходимой длины одним из двух резаков, входящих в комплект инструмента. Выберите наиболее удобный для работы резак и предварительно проверьте его способности на куске трубы. Рекомендуется резать полимерную трубу с помощью резака, нажимая на рукоятку, строго под прямым углом.



4.2. Расширить участок отрезанной трубы с помощью эспандера. Предварительно нужно выбрать расширительную насадку (16 мм, 20 мм, 25 мм, 32 мм) для работы с определённой трубой. Затем необходимо полностью развести рукоятки эспандера под прямым углом 90° и прикрутить выбранную насадку до упора.



4.3. Перед установкой на расширительную насадку полимерной трубы, на неё необходимо надеть гильзу фаской, которая внутри, в сторону присоединяемого фитинга. При расширении трубы гильза должна находиться на расстоянии от насадки равным длине минимум двух гильз.



4.4. Вставить трубу с гильзой в расширительную насадку до упора и произвести первое расширение трубы, сведя вместе раздвинутые рукоятки эспандера до конца. Затем вновь разведите их, поверните расширительную насадку с трубой на 30° и произведите повторное расширение.



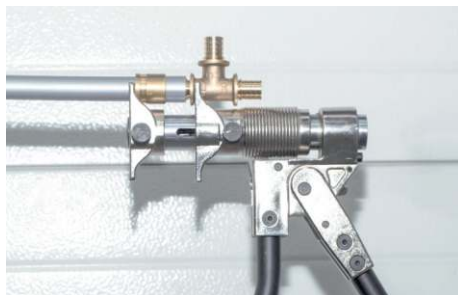
4.5. После завершения процедуры расширения трубы, её необходимо вынуть из расширительной насадки, а затем вставить штуцер фитинга в расширенный конец трубы до упора. Между краем трубы и фланцем фитинга должен остаться маленький зазор. За короткое время труба может обжать штуцер фитинга за счет эффекта «памяти форм», поэтому необходимо оперативно перейти к следующей фазе работы с тисками.



4.6. Работа с монтажными клещами. Выбрать насадки–тиски нужного размера. Развести рукоятки монтажных клещей до упора на 90°. Затем насадить выбранные насадки–тиски на корпус монтажных клещей и закрепить каждую насадку шпильками фиксации.



4.7. Установить трубу с фитингом на тиски, они должны надёжно захватить фитинг и гильзу под прямым углом без перекосов.



4.8. Перевести переключатель (язычок) на неподвижной рукоятке монтажных клещей в рабочее состояние, спустив его вниз.



4.9. Медленно начинайте сводить рукоятки монтажных клещей, постепенно надвигая гильзу до фланца фитинга. Эта процедура осуществляется несколькими подходами и с определённым физическим усилием.



4.10. Как только подвижная гильза упрётся во фланец фитинга, запрессовку следует прекратить, чтобы не повредить фитинг и не заблокировать инструмент. Визуально проверьте готовое соединение на отсутствие повреждений.



4.11. После завершения запрессовки верните переключатель (язычок) в исходное положение — вверх. Затем разведите рукоятки монтажных клещей в стороны на 90° и освободите запрессованную арматуру из тисков.



4.12. Готовое соединение.



5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА И ГАРАНТИЯ

Инструмент необходимо содержать в чистом состоянии и после каждой запрессовки тщательно очищать.

По мере необходимости оси подвижных частей инструмента рекомендуется смазывать машинным маслом.

Монтаж аксиальных фитингов при температуре ниже -10°C и выше $+45^{\circ}\text{C}$ может привести к повреждению соединительных компонентов или инструмента.

Поврежденный инструмент не подлежит дальнейшему использованию. Его следует привезти в сервисную службу для диагностики и ремонта.

Не проводите никаких ремонтных работ с инструментом самостоятельно.

В случае поломки ремонт инструмента производится специализированной сервисной службой. За подробной информацией необходимо обратиться к официальным дистрибьюторам торговой марки PROFACOR®.

Гарантийный срок 6 месяцев от даты продажи конечному потребителю при соблюдении потребителем правил хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия. Гарантия не распространяется на естественный износ рабочих частей изделий, возникшей в процессе эксплуатации инструмента.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Инструмент требуется хранить в пластиковом кейсе в сухом помещении при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 80%. В противном случае, во влажной среде, инструмент может подвергнуться воздействию коррозии и выйти из строя. Транспортировку инструмента необходимо осуществлять непосредственно в упакованном состоянии внутри пластикового кейса.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики изделия, а также на его функциональные особенности.



Profactor Armaturen GmbH
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092
E-mail: info@pf-armaturen.de, Internet: www.profactor.de