

Инженерное
оборудование
дома: вентиляция
канализации

с.19

Как определить
поддельный
шаровой
кран

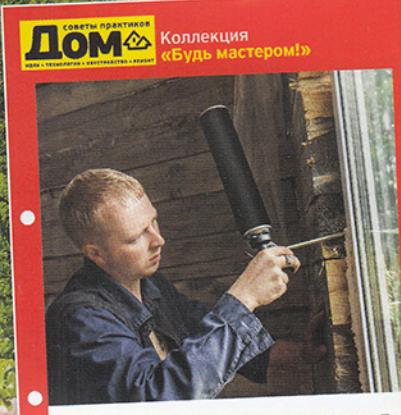
с. 30



4 607021 550024

Надёжная гидроизоляция защита от грунтовых вод

с. 11



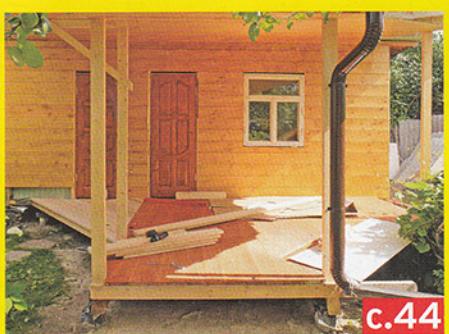
Меняем окна
на даче

Собери коллекцию
«Будь мастером!»



Система АМК
для отделки фасада

с.6



Стелем пол на
открытой веранде

с.44

Подписка онлайн на сайте podpiska.burda.ru



с. 16

Пластовый дренаж

с. 40

ДОМ

Рынок сегодня 4

ТЕХНОЛОГИЯ МАЛОЙ СТРОЙКИ

Фасадная система АМК 6

ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

Вода камень точит 11

Пластовый дренаж 16

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вентиляция канализации 19

ОБУСТРОЙСТВО

Рынок сегодня 24

МИР МЕБЕЛИ

Лестница-тумбочка 26

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Запорная арматура: как изготавливают подделки 30

**КОЛЛЕКЦИЯ
«БУДЬ МАСТЕРОМ»**

Меняем окна на даче 33

ДАЧА И САД

Рынок сегодня 38

СОВЕТЫ ПРАКТИКОВ

Фундамент «малого калибра» 40

Пол открытой террасы 44

ВОКРУГ ДОМА

Как собрать дождевую воду 48

САД И ОГОРОД

Апдейт теплицы 50

Наш сад: белим-красим 51

Как хороши, как свежи будут розы 54

ПЕЧИ И КАМИНЫ

Советы печника истопнику 58

В КАЖДОМ НОМЕРЕ

МАЛЕНЬКИЕ ХИТРОСТИ 18

НАША КОНСУЛЬТАЦИЯ

Мнение риелтора 62

Рекомендации юриста 64

ПОЛЕЗНЫЕ АДРЕСА 65

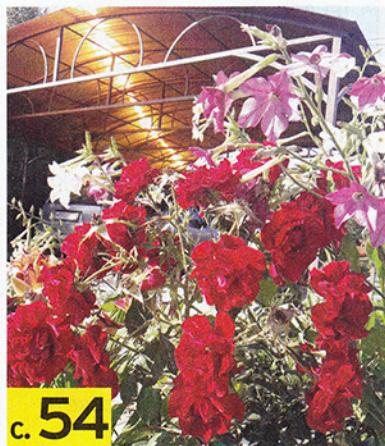
АНОНС, ВЫХОДНЫЕ ДАННЫЕ 66



с. 51

Наш сад: белим-красим**Коллекция «Будь мастером!»****МЕНЯЕМ ОКНА
НА ДАЧЕ**

с. 33



с. 54

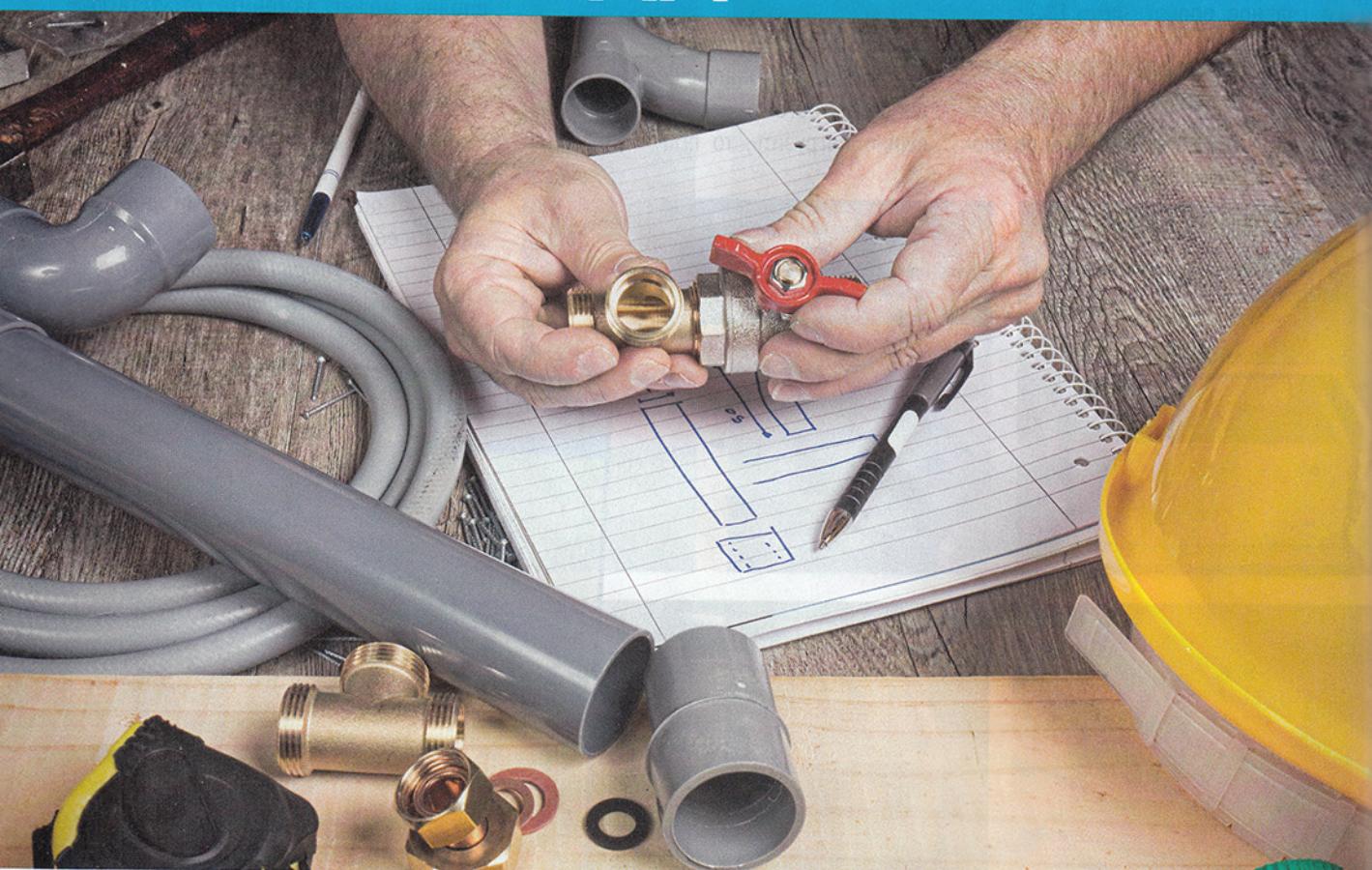
**Личный опыт
выращивания роз**

с. 58

**Советы печника
истопнику**

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА:

КАК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПОДДЕЛКИ



СЛУЧИСЬ ПОЛОМКА ИЛИ АВАРИЯ С ШАРОВЫМ КРАНОМ — НЕИЗМЕННЫМ СПУТНИКОМ ВСЕЙ САНТЕХНИКИ В КВАРТИРЕ, — КАК НАШ НАЛАЖЕННЫЙ БЫТ ВСТАЁТ С НОГ НА ГОЛОВУ! НАДО СРОЧНО ПЕРЕКРЫВАТЬ ВОДУ, ЗВАТЬ САНТЕХНИКА И БЕЖАТЬ ПОКУПАТЬ ЧТО-ТО НА ЗАМЕНУ... ДАВАЙТЕ ЗАДУМАЕМСЯ: А ПОЧЕМУ ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ВДРУГ ВЗБУНТОВАЛАСЬ? В ЧЁМ ПРИЧИНА?

Самостоятельно ориентироваться на рынке сантехники, переполненном разными изделиями, довольно сложно. Прилавки магазинов и ларьков пестрят латунными и никелированными изделиями с клеймами известных брендов, красочными упаковками, этикетками, бирками со знаком каче-

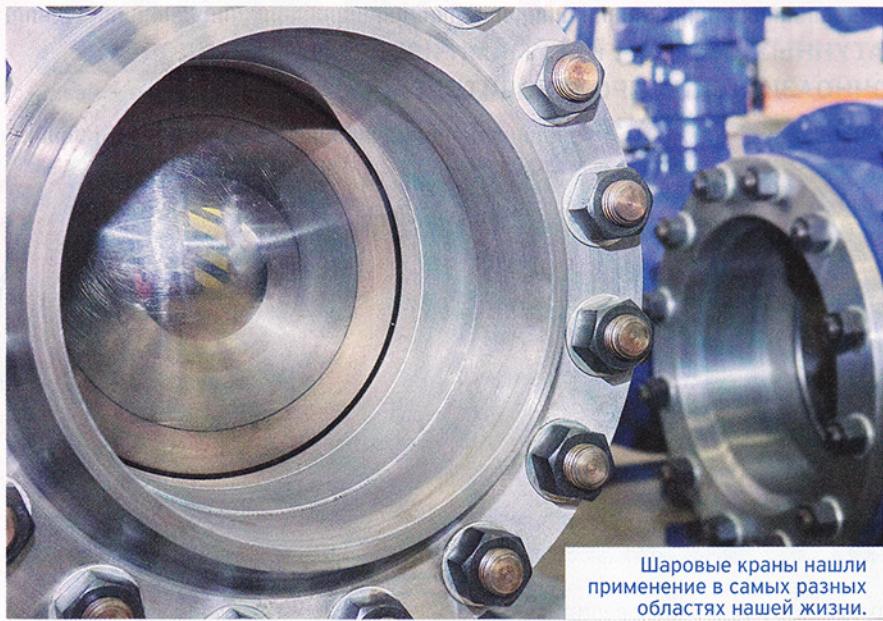


ства. Но значительная часть этих товаров — подделки.

Сегодня мы поговорим о шаровых кранах, которые есть в любой квартире. Их подделывают чаще всего.

УНИКАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ

На рынке запорной арматуры шаровой кран занимает особое место, у него



Шаровые краны нашли применение в самых разных областях нашей жизни.

практически нет конкурентов. Он незаменим в квартире, на производственных предприятиях, на трубопроводах самых разных размеров.

Спрос на это устройство во всём мире очень высок. И затраты на шаровые краны оправдываются длительным сроком службы и надёжностью. При правильной эксплуатации поломки крана исключаются, он не требует обслуживания, разборки, прочистки, замены деталей. Но это относится только к оригинальным изделиям, произведённым по строгим техническим нормативам, например по немецким стандартам качества DIN.

ВСЁ ДЕЛО В ШАРЕ

Недобросовестные производители, экономя на изготовлении шарового крана, применяют не латунь или нержавееку, а обычную сталь, подверженную коррозии. Марки нержавеющей стали AISI201, 304 и 316 хороши для использования в подделках.

Опознать поддельный стальной шар в латунном изделии можно простым способом. Доста-

точно поднести к латунному крану обычный магнит: если он быстро и с силой притягивается к корпусу изделия, значит внутри стальной шарик.

Сама латунь может вызывать лёгкое притяжение только сильного магнита, так как имеет в своём составе небольшое количество железа. А вот стальной шар внутри латунного изделия притянет даже слабый магнит.

Если под рукой магнита нет, можно идентифицировать стальной шарик в латунном кране другим способом. Надо просунуть в корпус крана палец и нащупать внутреннюю поверхность шара. Если она абсолютно гладкая и скользкая, значит шар в полном порядке – изготовлен из латуни, правильно от-

Конструктивные особенности шарового крана

Фото: Shutterstock/Fotodom.ru (1), Depositphotos/Fotodom.ru (2), PR компании PROFACTOR Armaturen GmbH.



Устройство шарового крана.

полирован и хромирован. Если же вы нащупали внутри шара шероховатости и бороздки, можете не сомневаться: у вас в руках подделка. Подобные дефекты всегда остаются на обычной стали. К тому же стальной шар будет не зеркальным, а матовым.

ЛАТУННЫЕ СПЛАВЫ: ПОЧУВСТВУЙТЕ РАЗНИЦУ

Настоящей проблемой может стать приобретение изделия, поступающего на российский рынок из стран Восточной Азии. По внешнему виду, оформлению, упаковке и ярлыкам «левые» изделия практически неотличимы от оригинальной европейской продукции. Восточноазиатские фирмы набили руку на подделке европейских сантехнических изделий, но, копируя внешние формы и клейма, они не заморачиваются с качеством материалов. Их «ла-



У европейских производителей шар в кране отполирован и хромирован. В подделках он матовый и с царапинами.

**ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПСЕВДОЛАТУННЫХ КРАНОВ С КЛЕЙМАМИ ИЗВЕСТНЫХ БРЕНДОВ
ОТ ВОСТОЧНОАЗИАТСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ!**



Примеры дефектов изделий из некачественного материала

НЕМЕЦКИЕ СТАНДАРТЫ

НЕМЕЦКИЙ ИНСТИТУТ

ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, ИЛИ DIN

(DEUTSCHES INSTITUT FÜR NORMUNG E.V.) ОСНОВАН В ГЕРМАНИИ В НАЧАЛЕ XX ВЕКА. В 1917 ГОДУ DIN НАЗЫВАЛСЯ КОМИТЕТОМ

ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ НЕМЕЦКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ЗАНИМАЛСЯ НОРМАТИВАМИ ДЛЯ ИНЖЕНЕРНОЙ САНТЕХНИКИ.

ИМЕННО ЗДЕСЬ БЫЛИ ИСПЫТАНЫ И ВНEDРЕНЫ СТАНДАРТЫ DIN ДЛЯ ЛАТУННЫХ СПЛАВОВ МАРКИ CW614N И CW617N, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ИЗГОТОВЛЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ САНТЕХНИКИ ПО СЕЙ ДЕНЬ.

НЕМЕЦКИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ДЛЯ КОРПУСОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ БЕРУТ ЛАТУНЬ МАРКИ CUZN40PB2 (CW617N). В ЭТОМ СПЛАВЕ МЕДЬ (CU) СОСТАВЛЯЕТ 57-59%, СВИНЦ (PB) – 1,6-2,5%, ПРИМЕСИ ЖЕЛЕЗА (FE), ОЛОВА (SN) И НИКЕЛЯ (NI) НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ 0,3%, А АЛЮМИНИЯ (AL) – 0,05%, ОСТАЛЬНОЕ – ЦИНК (ZN). СПЛАВ ПОДХОДИТ ДЛЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ И ПРЕССОВАНИЯ. ЛАТУНЬ МАРКИ CUZN39PB3 (CW614N)

ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШАРОВ И ШТОКОВ. ОНА НЕ ГОДИТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СЛОЖНЫХ ФОРМ.

тунь» – это металл неизвестного происхождения.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Европейская и восточноазиатская технологии различаются. Производство запорной арматуры в Европе выверено по нормативам DIN. Заготовки разогревают в индукционных печах, где температура выдерживается с точностью до 1°C, а весь процесс происходит в автоматическом режиме. Это позволяет жёстко контролировать качество продукции.

Восточноазиатские производители вместо индукционных печей часто используют газовые горелки. Кустари разогревают болванки обычной горелкой, определяя температуру по цвету нагретой заготовки, а потом помещают её под пресс, формуя корпус изделия. В таких условиях температурный режим чётко не выдержать, в болванках возникают микротрещины, не видимые невооружённым глазом. Скрытые дефекты потом дают о себе знать в ходе эксплуатации, разрушая шаровой кран.

ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ

Известны случаи, когда корпуса кустарных кранов не выдерживали обычного давления в трубопроводе и рассыпались. В лучшем случае кран из псевдолатуни даст трещину – тогда можно вовремя перекрыть стояк. Но если изделие разлетится, когда хозяев нет дома, то косметический ремонт уже не отделаться.

Шаровые краны из латуни CW617N не разрушаются и не трескаются. Обычно краны испытывают на специаль-

ных стендах под высоким давлением, чтобы проверить надёжность и прочность сальников – именно они могут первыми выйти из строя при большом давлении или от износа при длительной эксплуатации.

При испытаниях на стенде шаровых кранов TM Profactor тефлоновые сальники не давали течи даже при давлении 120 бар (в быту – 3–5 бар).

ПЛАСТИКОВЫЙ САЛЬНИК – СЛАБОЕ ЗВЕНО

Если сальники изготовить из пластика, то они становятся очень слабым звеном. Такие уплотнители в шаровых кранах дешевые, но они более хрупкие и нестойкие. Были случаи, когда пластиковые уплотнители в шаровых кранах от восточноазиатских поставщиков не выдерживали даже бытовых перегрузок. Они быстро выходили из строя, когда температура воды поднималась до +80°C.

Дешёвый шаровой кран, скорее всего, окажется подделкой.

Итак, стальные шары вместо латунных или из нержавеющей, корпуса из псевдолатуни, уплотнительные детали из пластика – всё это приводит к тому, что шаровой кран в любой момент может дать трещину, развалиться или разлететься. И тогда эконоимленных при его покупке средств будет явно недостаточно, чтобы устранить последствия серьёзной аварии.

Редакция благодарит компанию PROFATOR Armaturen GmbH за помощь в подготовке материала.