



RU

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Артикул

PF FBV 282  
PF FBV 283  
PF FBV 284  
PF FBV 285  
PF FBV 286  
PF FBV 287  
PF FBV 288  
PF FBV 289  
PF FBV 290  
PF FBV 291  
PF FBV 292  
PF FBV 293  
PF FBV 294  
PF FBV 295  
PF FBV 296  
PF FBV 297  
PF FBV 298  
PF FBV 299



**КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ  
ПОЛНОПРОХОДНОЙ «STRONG»**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кран шаровой PROFACTOR® STRONG применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого, хозяйственно-бытового и промышленного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости неагрессивные к материалам крана.

Краны PROFACTOR® STRONG предназначены для установки в сантехнических системах самой высокой категории надёжности: высотные здания, магистральные трубопроводы с повышенным номинальным давлением, объекты специального назначения.

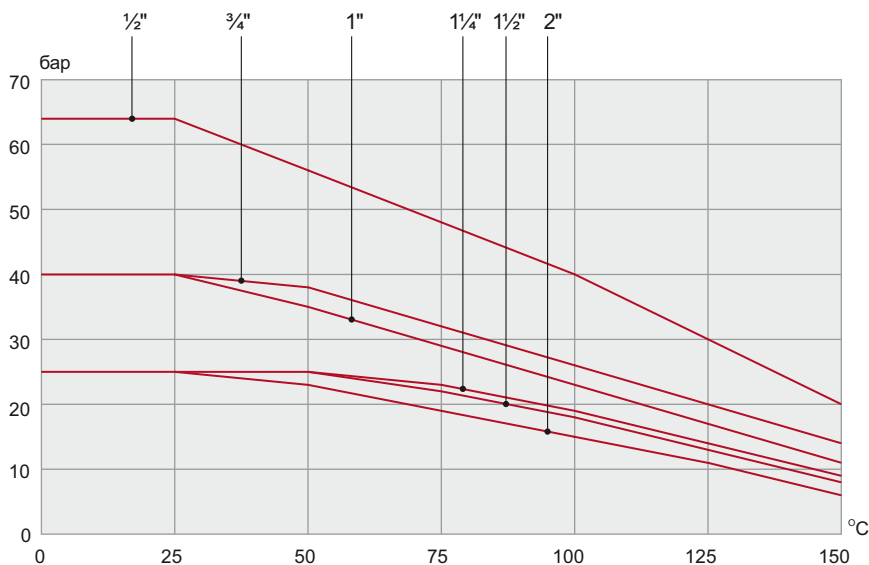
## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Параметр	Значение	Стандарт
Условный проход (номинальный размер) DN, мм	DN15 – DN50	ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 28338-89, (ISO 6708)
Присоединительная резьба G	½" – 2"	ГОСТ 6357-81, (ISO 228/1, DIN 259)
Номинальное (условное) давление PN, бар	25 – 64 (см. таблицу 3)	ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 26349-84
Температура рабочей среды, °C	–30°C +150°C (см. график)	ГОСТ Р 52720-2007
Класс герметичности затвора	«А»	ГОСТ Р 54808-2011
Отношение эффективного диаметра крана к диаметру входного отверстия патрубка его корпуса, %	>95 полнопроходной кран	ГОСТ 21345-2005
Средний ресурс, циклов	40 000	ГОСТ Р 27.002-2009, ГОСТ 21345-2005
Ремонтопригодность	пригоден	ГОСТ Р 27.002-2009, (IEC 60050 (191):1990-12, NEQ)
Средний срок службы, лет	40	ГОСТ Р 27.002-2009, ГОСТ 21345-2005

Краны соответствуют требованиям стандарта DIN EN 13828.

График зависимости максимального рабочего давления от температуры:



### 3. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Корпус крана выполнен из двух латунных никелированных частей (1) и (2), соединенных резьбой с фиксацией полимерным анаэробным клеем, имеющим WRAS-допуск (одобрен к применению при контакте с питьевой водой).

Запорный механизм крана представляет собой латунный хромированный шар (4), приводимый в движение вертикальным латунным никелированным штоком (5). В качестве седельных уплотнений используются фторопластовые кольца (3).

Шток крана невыдавливаемый, так как вставлен изнутри корпуса (1) и имеет ограничительный буртик. Фторопластовый сальник (6) с помощью никелированной резьбовой поджимной втулки (7) обеспечивает герметизацию штока.

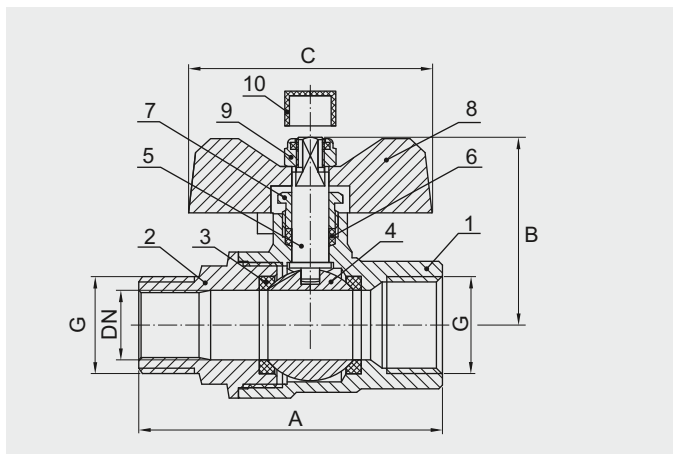
Ручка (8) крепится к штоку при помощи самоконтращейся гайки (9) с нейлоновой вставкой, и имеет специальное пломбирочное отверстие. На гайку надевается силиконовый колпачок (10) синего или красного цвета.

Ручка–рычаг стальная никелированная с полимерным покрытием PVC, ручка–бабочка алюминиевая с лакокрасочным покрытием.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90° по часовой стрелке. Для лучшего сцепления с уплотнительным материалом при монтаже на наружной присоединительной резьбе крана сделаны насечки.

Конструктивной особенностью крана является наличие специальных утолщений корпуса в местах повышенной механической нагрузки, что обеспечивает целостность изделия при монтаже и эксплуатации.

Кран шаровый «STRONG» в/в, ручка – бабочка



Кран шаровый «STRONG» в/в, ручка – рычаг

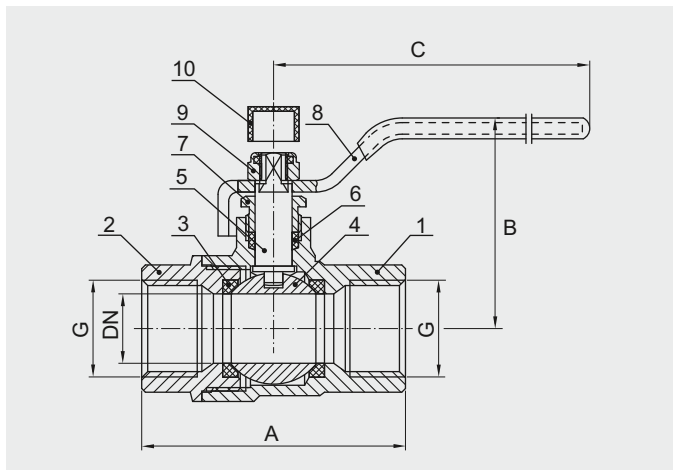


Таблица 2

Поз.	Наименование	Материал	Стандарт
1	Корпус	Латунь CW617N	DIN EN 12165
2	Футорка корпуса	Латунь CW617N	DIN EN 12165
3	Уплотнительные кольца шара	PTFE	FDA21 CFR177.1550
4	Шар	Латунь CW614N	DIN EN 12165
5	Шток	Латунь CW614N	DIN EN 12165
6	Сальник штока	PTFE	FDA21 CFR177.1550
7	Поджимная втулка	Латунь CW614N	DIN EN 12165
8	Ручка – рычаг/Ручка – бабочка	Сталь S235JR/ Алюминий Al	DIN EN 10025/ DIN EN 1676
9	Гайка крепления ручки	Сталь нерж. AISI 304	DIN 985, ISO 10511
10	Цветной колпачок	Силиконовая резина	—

#### 4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Кран шаровый «STRONG» в/в, ручка – бабочка

Таблица 3.1

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 282	15	½"	64	57	40,5	52,5	212
PF FBV 283	20	¾"	40	66	50,5	63	335
PF FBV 284	25	1"	40	79	54	63	535

Кран шаровый «STRONG» в/н, ручка – бабочка

Таблица 3.2

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 285	15	½"	64	65,5	40,5	52,5	224
PF FBV 286	20	¾"	40	74,5	50,5	63	350
PF FBV 287	25	1"	40	89,8	54	63	572

## Кран шаровый «STRONG» в/в, ручка – рычаг

Таблица 3.3

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 288	15	½"	64	57	45,5	87,5	234
PF FBV 289	20	¾"	40	66	54	104	364
PF FBV 290	25	1"	40	79	57,5	104	570
PF FBV 291	32	1¼"	25	88	70	136	785
PF FBV 292	40	1½"	25	100	77	150	1110
PF FBV 293	50	2"	25	115	85	150	1780

## Кран шаровый «STRONG» в/н, ручка – рычаг

Таблица 3.4

Артикул	DN	G	PN, бар	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
PF FBV 294	15	½"	64	65,5	45,5	87,5	245
PF FBV 295	20	¾"	40	74,5	54	104	380
PF FBV 296	25	1"	40	89,8	57,5	104	600
PF FBV 297	32	1¼"	25	95	70	136	840
PF FBV 298	40	1½"	25	109	77	150	1165
PF FBV 299	50	2"	25	125	85	150	1920

## 5. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

Кран может устанавливаться в любом монтажном положении. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п.2.8).

В качестве уплотнителя для резьбовых соединений следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал PTFE — политетрафторэтилен), полиамидную нить с силиконом, лён со специальными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений при проектной температуре и давлении рабочей среды, согласованные в установленном порядке.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054.

## 6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Кран должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в п. 2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления ручки, в результате чего может прийти в негодность хвостовик штока.

Не рекомендуется использование крана для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращен. Поэтому, при использовании крана в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка на входе дополнительного фильтрующего оборудования.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного времени рекомендуется профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц.

Если при эксплуатации крана возникла небольшая протечка по штоку из-под ручки, то необходимо снять ручку и подтянуть поджимную втулку сальникового уплотнителя до прекращения течи.

Изделие, описанное в настоящем техническом паспорте представляет собой технически сложное устройство которое должно устанавливаться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен быть осуществлен авторизованной и сертифицированной компанией.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.

